

## Кондуктор для сверления многофункциональный МиниМастер, 16/5х50, розовый



Модификации: **Кондуктор 16 / 5х50**  
 Параметры модификаций: **Цвет**  
 Производитель: **Мастер 3D**  
 Тип: **кондуктор**  
 Цвет: **розовый**  
 Количество в упаковке: **1 шт**

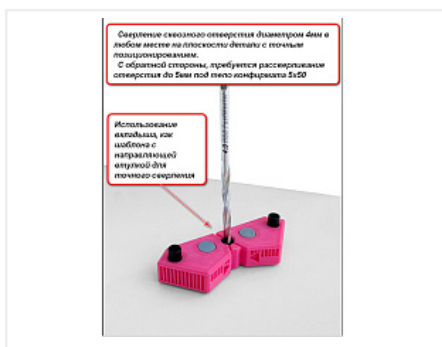
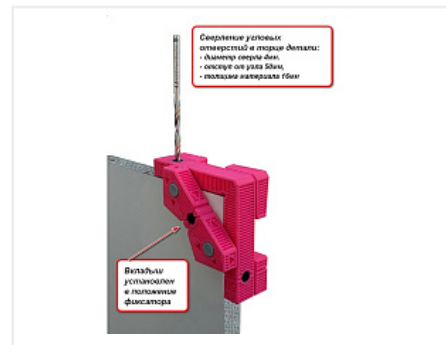
Код:  
106908

**Новинка**

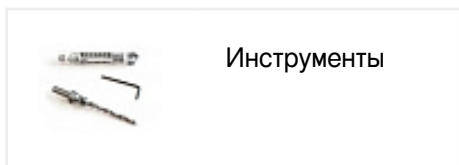
Ваша цена: Розница

2 065.35 руб./шт

Дополнительные изображения:



Для сборки вам обязательно понадобится:



Инструменты

Описание

## Кондуктор МиниМастер 16/5x50

Для сборки деталей на конфирмат необходима разметка и сверление глухих и сквозных отверстий. Этот кондуктор используется для точной разметки и точного сверления отверстий при производстве мебели из:

- ДСП;
- ЛДСП;
- МДФ;
- мебельных щитов из массива дерева;
- столярных плит;
- фанеры;
- МДФ;
- аналогичных материалов толщиной 16мм.

Корпус кондуктора изготовлен из износостойкого пластика и состоит из двух основных деталей:

- 1 основной корпус;
- 2 съемный многофункциональный вкладыш.

Вкладыш выполняет следующие функции:

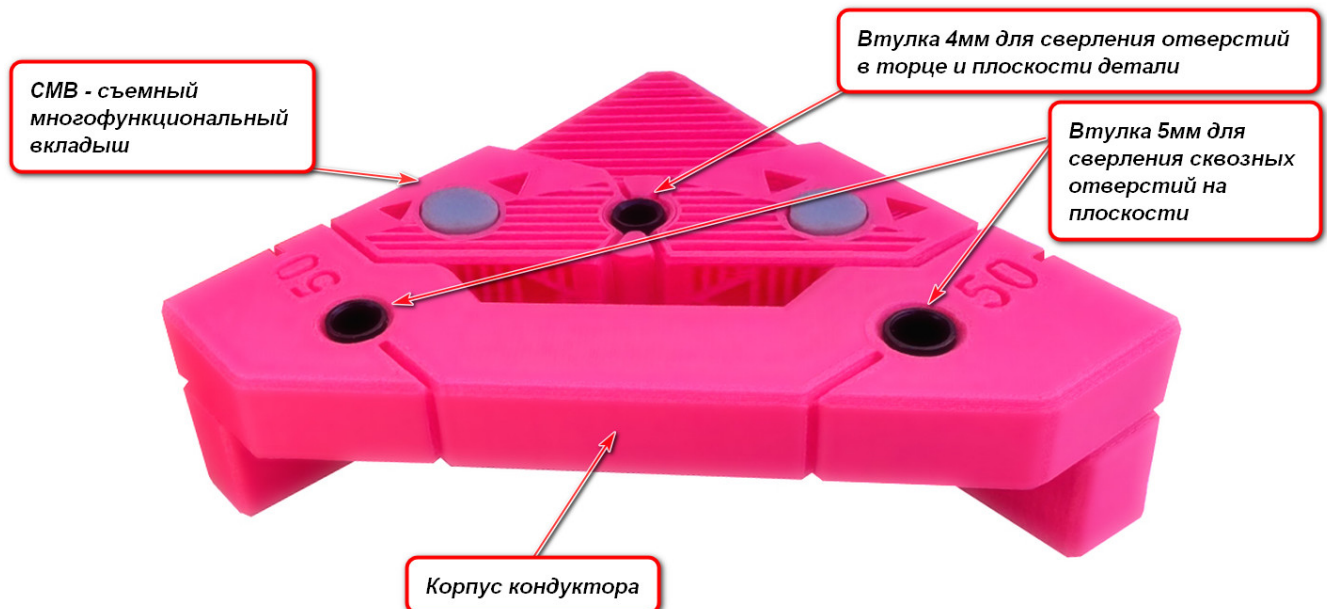
- фиксатор;
- центроискатель;
- независимый шаблон с направляющей втулкой;

### Порядок работы.

Необходимо просверлить:

- 1 Ø 5 мм сквозное отверстие в плоскости под гладкую часть стержня конфирмата с коническим сбегом.

## Кондуктор MiniMaster 16/5x50



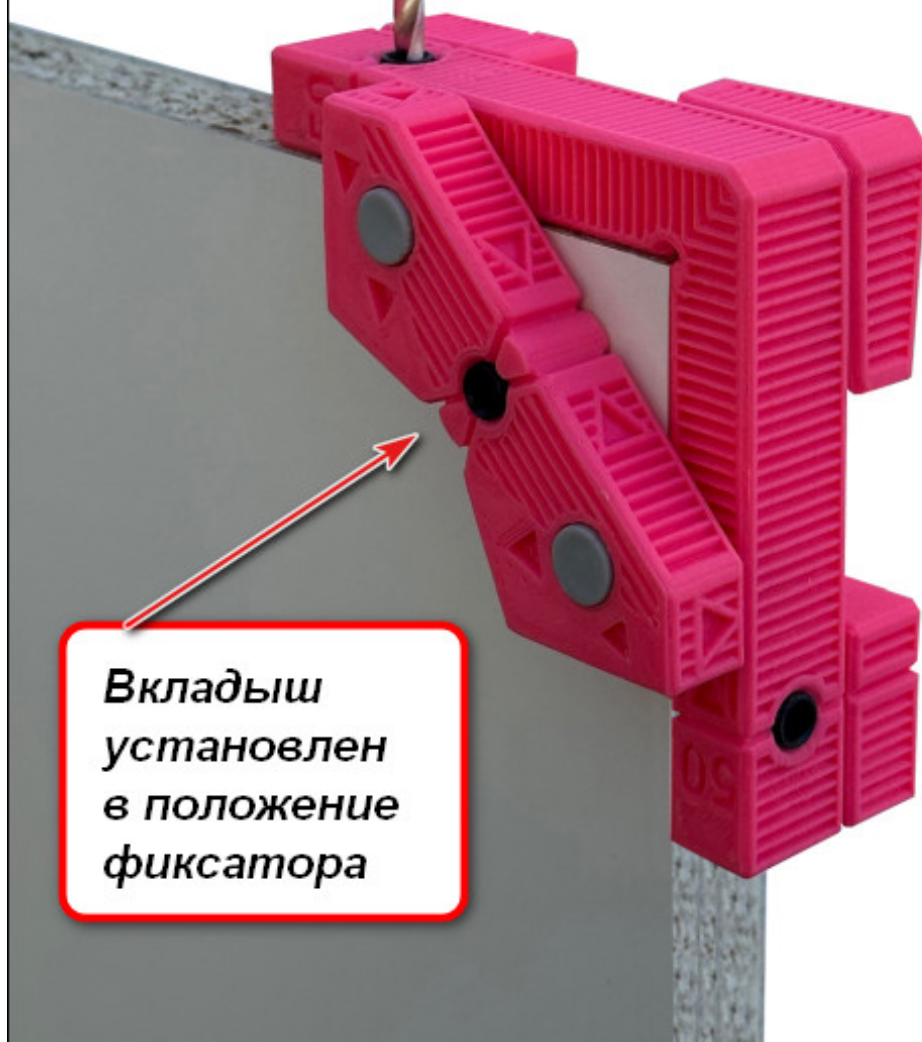
На съемном многофункциональном вкладыше с двух сторон расположены выступающие круглые силиконовые площадки. Создавая повышенное трение, они фиксируют кондуктор на плоскости или на торце обрабатываемой детали.

2Ø 4 мм глухое отверстие в торце панели под резьбовую часть конфирмата.

Съемный многофункциональный вкладыш переставляется на другую сторону кондуктора. Он надежно фиксирует кондуктор за счет зажима детали между корпусом и вкладышем.

**Сверление угловых  
отверстий в торце детали:**

- диаметр сверла 4мм.
- отступ от угла 50мм,
- толщина материала 16мм



**Вкладыш  
установлен  
в положение  
фиксатора**

Наличие рисок на основном корпусе кондуктора служит указателем оси сверления и при необходимости помогает продолжить осевую линию на плоскости обрабатываемой детали.

Точность позиционирования сверла обеспечивают металлические втулки. Они установлены в корпусах кондуктора и вкладыша. Благодаря им исключается наклон или сдвиг сверла. Это существенно повышает

качество изготовления мебельных и столярных изделий.

**Дополнительные возможности.**

1Сверления глухих отверстий по центру торца детали.

В корпусе многофункционального вкладыша установлены 3 металлические втулки. Втулка в центре служит направляющей для сверления. Две выступающие втулки по краям служат опорными поверхностями при использовании вкладыша в качестве центроискателя для сверления отверстий в центре торца.

**Сверление отверстия диаметром 4мм в торце детали в произвольно выбранном месте**

**Вкладыш установлен в положении центрирующего на торец детали**



При сверлении отверстий в торце это дает возможность точного и быстрого позиционирования центра без разметки, регулировки или настройки шаблона.

Отверстие в торце можно просверлить в произвольном месте или по предварительно нанесенной разметке на плоскости детали. Позиционирование по этой разметке возможно благодаря рискам на теле вкладыша.

**Сверление сквозного отверстия диаметром 4мм в любом месте на плоскости детали с точным позиционированием.**



**С обратной стороны, требуется рассверливание отверстия до 5мм под тело конфирмата 5x50**

**Использование вкладыша, как шаблона с направляющей втулкой для точного сверления**




- точного позиционирования отверстий под конфирмат;
- отсутствию необходимости предварительной разметки.

## Обязательные комплектующие

Код		Название	Цена за единицу
100828		Сверло по дереву Мастер 3D FastMaster 4x90	257.25 руб.
100829		Сверло по дереву Мастер 3D FastMaster 5x100	286.65 руб.

## Аналоги

Код		Название	Цена за единицу
121758		Сверло для конфирмата Мастер 3D, 5x50	1 787.10 руб.