

Кондуктор для сверления многофункциональный МиниМастер, 16/5х50, розовый



Модификации: **Кондуктор 16 / 5х50**
 Параметры модификаций: **Цвет**
 Производитель: **Мастер 3D**
 Тип: **кондуктор**
 Цвет: **розовый**
 Количество в упаковке: **1 шт**

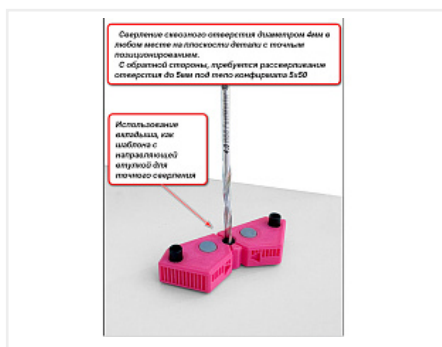
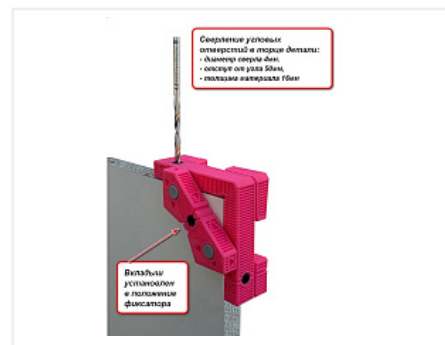
Код:
106908

Новинка

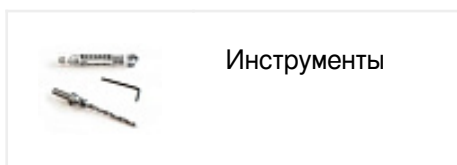
Ваша цена: Розница

2 065.35 руб./шт

Дополнительные изображения:



Для сборки вам обязательно понадобится:



Описание

Кондуктор МиниМастер 16/5x50

Для сборки деталей на конфирмат необходима разметка и сверление глухих и сквозных отверстий. Этот кондуктор используется для точной разметки и точного сверления отверстий при производстве мебели из:

- ДСП;
- ЛДСП;
- МДФ;
- мебельных щитов из массива дерева;
- столярных плит;
- фанеры;
- МДФ;
- аналогичных материалов толщиной 16мм.

Корпус кондуктора изготовлен из износостойкого пластика и состоит из двух основных деталей:

- 1 основной корпус;
- 2 съемный многофункциональный вкладыш.

Вкладыш выполняет следующие функции:

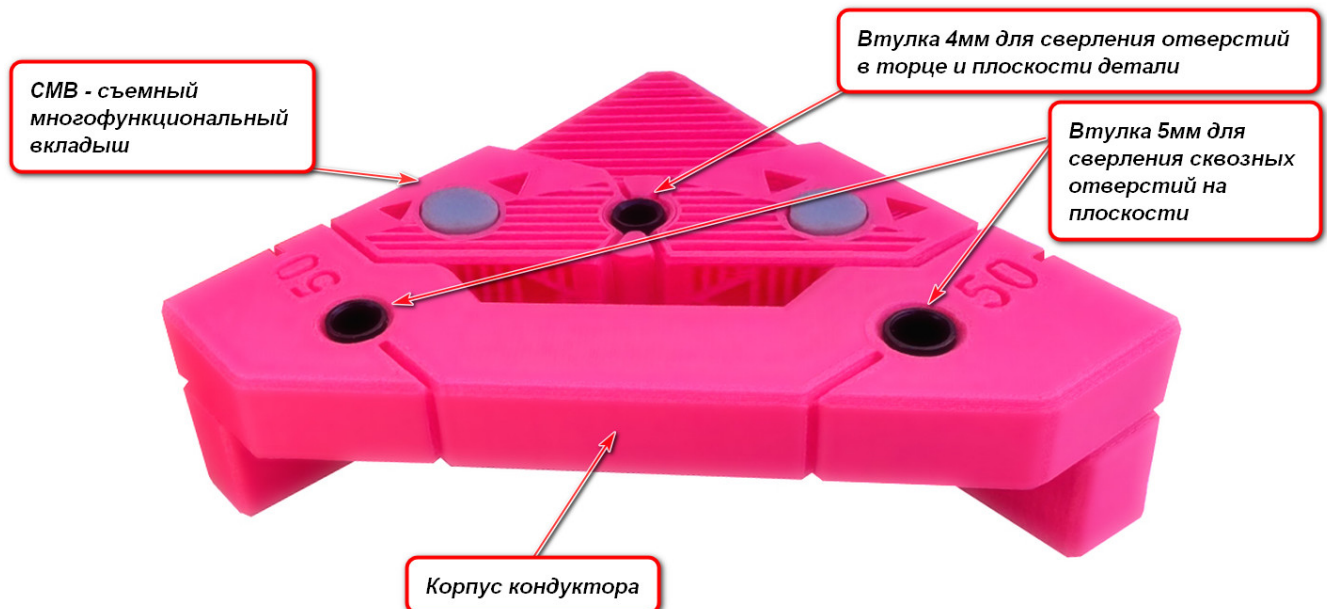
- фиксатор;
- центроискатель;
- независимый шаблон с направляющей втулкой;

Порядок работы.

Необходимо просверлить:

- 1Ø 5 мм сквозное отверстие в плоскости под гладкую часть стержня конфирмата с коническим сбегом.

Кондуктор MiniMaster 16/5x50



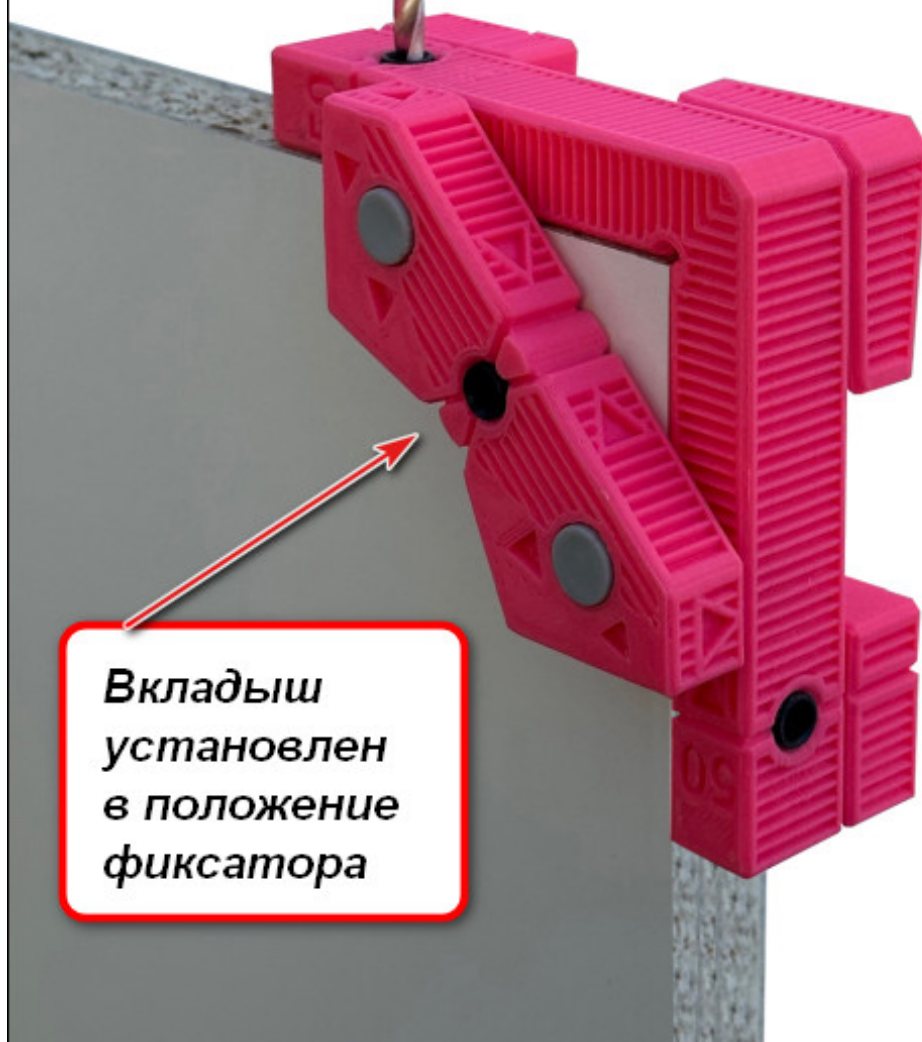
На съемном многофункциональном вкладыше с двух сторон расположены выступающие круглые силиконовые площадки. Создавая повышенное трение, они фиксируют кондуктор на плоскости или на торце обрабатываемой детали.

2Ø 4 мм глухое отверстие в торце панели под резьбовую часть конфирмата.

Съемный многофункциональный вкладыш переставляется на другую сторону кондуктора. Он надежно фиксирует кондуктор за счет зажима детали между корпусом и вкладышем.

**Сверление угловых
отверстий в торце детали:**

- диаметр сверла 4мм.
- отступ от угла 50мм,
- толщина материала 16мм



**Вкладыш
установлен
в положение
фиксатора**

Наличие рисок на основном корпусе кондуктора служит указателем оси сверления и при необходимости помогает продолжить осевую линию на плоскости обрабатываемой детали.

Точность позиционирования сверла обеспечивают металлические втулки. Они установлены в корпусах кондуктора и вкладыша. Благодаря им исключается наклон или сдвиг сверла. Это существенно повышает

качество изготовления мебельных и столярных изделий.

Дополнительные возможности.

1Сверления глухих отверстий по центру торца детали.

В корпусе многофункционального вкладыша установлены 3 металлические втулки. Втулка в центре служит направляющей для сверления. Две выступающие втулки по краям служат опорными поверхностями при использовании вкладыша в качестве центроискателя для сверления отверстий в центре торца.

Сверление отверстия диаметром 4мм в торце детали в произвольно выбранном месте

Вкладыш установлен в положении центрирующего на торец детали



При сверлении отверстий в торце это дает возможность точного и быстрого позиционирования центра без разметки, регулировки или настройки шаблона.

Отверстие в торце можно просверлить в произвольном месте или по предварительно нанесенной разметке на плоскости детали. Позиционирование по этой разметке возможно благодаря рискам на теле вкладыша.

Сверление сквозного отверстия диаметром 4мм в любом месте на плоскости детали с точным позиционированием.



С обратной стороны, требуется рассверливание отверстия до 5мм под тело конфирмата 5x50

Использование вкладыша, как шаблона с направляющей втулкой для точного сверления




- точного позиционирования отверстий под конфирмат;
- отсутствию необходимости предварительной разметки.

Обязательные комплектующие

Код		Название	Цена за единицу
100828		Сверло по дереву Мастер 3D FastMaster 4x90	254.00 руб.
100829		Сверло по дереву Мастер 3D FastMaster 5x100	284.00 руб.

Аналоги

Код		Название	Цена за единицу
121758		Сверло для конфирмата Мастер 3D, 5x50	1 764.00 руб.