

Клей-расплав для кромочных пластиков, UNIMELT 595, коричневый, 25 кг.



Модификации:	Клей UNIMELT 59X
Параметры модификаций:	Фасовка, кг, Цвет
Мин. скорость подачи, м/с:	10
Термостойкость, °C:	85
Макс. скорость подачи, м/с:	20
Упаковка:	мешок
Фасовка, кг:	25
Производитель:	ADALAR
Тип:	Клей-расплав для кромочных пластиков
Цвет:	коричневый
Скорость наклеивания:	высокая
Наполненность клея:	наполненный
Рабочая t в плавильном баке, °C:	180 - 210
Рабочая t на валике (дюзе), °C:	180 - 210
Страна:	Турция
Количество в упаковке:	1 шт

Код:
104906

Под заказ

Ваша цена: Розница

9 534.00 руб./шт

Описание

Описание

UNIMELT 591 – термопластичный клей-расплав на основе синтетической смолы и EVA.

Область применения

Клей, используемый для приклеивания кромки из ПВХ и меламина в кромкооблицовочных станках.

Технические характеристики

Параметры	Значения
Форма поставки	Гранулы
Мин. скорость подачи, м/с	10
Макс. скорость подачи, м/с	20
Наполненность	наполненный
Плотность, гр/см ³	1,45
Вязкость (Брукфилд)	57 500 ± 7 500 об.мин. (шпиндель 190°C 29 50 об./мин)
Точка размягчения	95 ± 2 °C
Рекомендуемая влажность материалов	8-10%
Термостойкость	85 °C
Рекомендуемая влажность окр. среды	65-75%
Рекомендуемая темп. окр. среды	> +15 °C
Температура в клеевом баке	180-210 °C
Температура на клеевом ролике	180-210 °C

Рекомендации по использованию

В процессе нанесения температура окружающей среды должна быть выше +15 °С. Рекомендованная температура +18 °С. Клей должен быть нанесен на одну поверхность приклеиваемого материала. Влажность воздуха должна составлять 65- 75%, а влажность материала 8-10%.

Упаковка

Бумажный мешок весом 25 кг.

Приклеивание

- Поверхности должны быть очищены от грязи, масла, пыли и ржавчины.
- Следует контролировать температуру в клеевом баке. Рекомендуется проверять температуру клея с помощью термометров или пирометров через определенные промежутки времени, особенно при изменении погоды и смены времени года.
- Температура склеиваемых поверхностей должна быть выше 15 °С. В случае низкой температуры поверхности, во время нанесения клей может остывать быстрее чем требуется, что может привести к плохим результатам при склеивании.
- Клеевой бак следует регулярно чистить. Количество клея, наносимого на поверхность, может варьироваться в зависимости от типа склеиваемых материалов.
- В случае перерыва в работе, рекомендуется снизить температуру в клеевом баке до уровня 100-110 °С. Это позволит избежать пригорания клея и поможет продолжить работу с высокой эффективностью.

Срок годности

Срок годности составляет 24 месяца при температуре 18-20°С.