

Клей-расплав для кромочных пластиков, UNIMELT 520 белый. ведро 1л.



Модификации:	UNIMELT 519-520
Параметры модификаций:	Цвет, Фасовка, кг
Мин. скорость подачи, м/с:	8
Термостойкость, °C:	95
Макс. скорость подачи, м/с:	20
Упаковка:	мешок
Фасовка, кг:	25
Производитель:	ADALAR
Тип:	Клей-расплав для кромочных пластиков
Цвет:	белый
Скорость наклеивания:	средняя / высокая
Наполненность клея:	малонаполненный
Рабочая t в плавильном баке, °C:	180 - 210
Рабочая t на валике (дюзе), °C:	180 - 200
Страна:	Турция
Количество в упаковке:	1 шт

Код:
104890

Ваша цена: Розница

458.85 руб./шт

Описание

Описание

UNIMELT 519 – термопластичный клей-расплав на основе синтетической смолы и EVA.

Область применения

Используется для приклеивания кромок из ПВХ и меламина на кромкооблицовочных станках.

Технические характеристики

Параметры	Значения
Форма поставки	Гранулы беежевого цвета
Макс. скорость подачи, м/с	30
Мин. скорость подачи, м/с	15
Наполненность	Наполненный
Плотность, гр/см ³	1,45 ± 0,05
Вязкость (Брукфилд)	95 000 ± 30 500 об.мин. (шпиндель 190°C 29 50 об./мин)
Термостойкость, °C	95
Точка размягчения, °C	98 +/- 2 гр C
Рекомендуемая влажность материалов	8-10%
Рекомендуемая влажность окр. среды	65-75%
Рекомендуемая темп. окр. среды	> +15 гр C
Температура в клеевом баке	180-210 гр C
Температура на клеевом ролике	180-210 гр C

Рекомендации по использованию

В процессе нанесения температура окружающей среды должна быть выше +15 °С. Рекомендованная температура +18 грС. Клей должен быть нанесен на одну поверхность приклеиваемого материала. Влажность воздуха должна составлять 65 - 75%, а влажность материала 8-10%.

Упаковка

Коробка 15 кг.

Приклеивание

- Поверхности должны быть очищены от грязи, масла, пыли и ржавчины.
- Следует контролировать температуру в клеевом баке. Рекомендуется проверять температуру клея с помощью термометров или пирометров через определенные промежутки времени, особенно при изменении погоды и смены времени года.
- Температура склеиваемых поверхностей должна быть выше 15 °С. В случае низкой температуры поверхности, во время нанесения клей может остывать быстрее чем требуется, что может привести к плохим результатам при склеивании
- Клеевой бак следует регулярно чистить. Количество клея, наносимого на поверхность, может варьироваться в зависимости от типа склеиваемых материалов
- В случае перерыва в работе, рекомендуется снизить температуру в клеевом баке до уровня 100-110 °С. Это позволит избежать пригорания клея и поможет продолжить работу с высокой эффективностью.

Срок годности

Срок годности составляет 24 месяца при температуре 18-20°С.

Аналоги

Код	Название	Цена за единицу
113414	 Клей-расплав для кромочных пластиков, Техномелт KS 207, натуральный, 25 кг., мешок	11 959.50 руб.