

## Клей-расплав для кромочных пластиков, UNIMELT 531, желто-прозрачный, 20 кг., мешок



Модификации:	<b>Клей UNIMELT 53x</b>
Параметры модификаций:	<b>Цвет</b>
Мин. скорость подачи, м/с:	<b>10</b>
Термостойкость, °С:	<b>85</b>
Макс. скорость подачи, м/с:	<b>40</b>
Упаковка:	<b>мешок</b>
Фасовка, кг:	<b>20</b>
Производитель:	<b>ADALAR</b>
Тип:	<b>Клей-расплав для кромочных пластиков</b>
Цвет:	<b>желто-прозрачный</b>
Скорость наклеивания:	<b>средняя / высокая</b>
Наполненность клея:	<b>ненаполненный</b>
Рабочая t в плавильном баке, °С:	<b>180 - 200</b>
Рабочая t на валике (дюзе), °С:	<b>180 - 200</b>
Страна:	<b>Турция</b>
Количество в упаковке:	<b>1 шт</b>

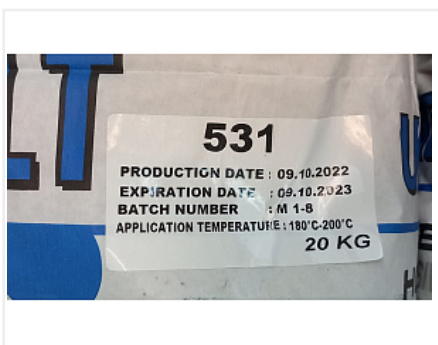
Код:  
104834

**Под заказ**

Ваша цена: Розница

10 468.50 руб./шт

Дополнительные изображения:



### Описание

### Описание

UNIMELT 531 – бело-прозрачный, ненаполненный, термопластичный клей-расплав на основе синтетической смолы и EVA.

### Область применения

Клей, используемый для приклеивания кромки из ПВХ, ABS, полиэстера, HPL и меламина на

кромкооблицовочных станках.

## Технические характеристики

Параметры	Значения
Форма поставки	Бело-прозрачные гранулы
Мин. скорость подачи, м/с	10
Макс. скорость подачи, м/с	40
Наполненность	Ненаполненный
Плотность, гр/см <sup>3</sup>	0,97
Вязкость (Брукфилд)	63 500 ±22 000 об.мин. (шпиндель 200°C 29 50 об./мин)
Точка размягчения	95 ± 2 °C
Рекомендуемая влажность материалов	8-10%
Рекомендуемая влажность окр. среды	65-75%
Рекомендуемая темп. окр. среды	> +15 гр С
Температура в клеевом баке	180-200 гр С
Температура на клеевом ролике	180-200 гр С

## Рекомендации по использованию

В процессе нанесения температура окружающей среды должна быть выше +15 °C. Рекомендованная температура +18 °C. Клей должен быть нанесен на одну поверхность приклеиваемого материала. Влажность воздуха должна составлять 65- 75%, а влажность материала 8-10%.

## Упаковка

Бумажный мешок весом 20 кг.

## Приклеивание

- Поверхности должны быть очищены от грязи, масла, пыли и ржавчины.
- Следует контролировать температуру в клеевом баке. Рекомендуется проверять температуру клея с помощью термометров или пирометров через определенные промежутки времени, особенно при изменении погоды и смены времени года.
- Температура склеиваемых поверхностей должна быть выше 15 °C. В случае низкой температуры поверхности, во время нанесения клей может остывать быстрее чем требуется, что может привести к плохим результатам при склеивании.
- Клеевой бак следует регулярно чистить. Количество клея, наносимого на поверхность, может варьироваться в зависимости от типа склеиваемых материалов.
- В случае перерыва в работе, рекомендуется снизить температуру в клеевом баке до уровня 100-110 °C. Это позволит избежать пригорания клея и поможет продолжить работу с высокой эффективностью.

## Срок годности

Срок годности составляет 24 месяца при температуре 18-20°C.