

Клей-расплав для кромочных пластиков, UNIMELT 555, бежевый, 25 кг., мешок



Мин. скорость подачи, м/с:	10
Макс. скорость подачи, м/с:	30
Упаковка:	мешок
Фасовка, кг:	25
Производитель:	ADALAR
Тип:	Клей-расплав для кромочных пластиков
Цвет:	бежевый
Скорость наклеивания:	средняя / высокая
Наполненность клея:	средненаполненный
Рабочая t в плавильном баке, °C:	180 - 200
Рабочая t на валике (дюзе), °C:	180 - 200
Страна:	Турция
Количество в упаковке:	1 шт

Код:
103712

Под заказ

Ваша цена: Розница

9 334.50 руб./шт

Описание

Описание

UNIMELT 526 – Клей-расплав на основе ЭВА для.

Область применения

Используется для приклеивания кромок из:

- ПВХ;
- ABS;
- HPL;
- Полиэстера;
- Меламина;

Технические характеристики

Параметры	Значения
Форма поставки	Гранулы бежевого цвета
Макс. скорость подачи, м/с	10
Мин. скорость подачи, м/с	30
Наполненность	Средненаполненный
Плотность, гр/см ³	1,35
Вязкость (Брукфилд)	95 000 ± 32 500 об.мин. (шпиндель 190°C 29 50 об./мин)
Точка размягчения, °C	103 ± 5 °C
Рекомендуемая влажность материалов	8-10%
Рекомендуемая влажность окр. среды	65-75%
Рекомендуемая темп. окр. среды	> +15 °C
Температура в клеевом баке	180-200 °C

Температура на клеевом ролике

180-200 °C

Рекомендации по использованию

В процессе нанесения температура окружающей среды должна быть выше +15 °C. Рекомендованная температура +18 °C. Клей должен быть нанесен на одну поверхность приклеиваемого материала. Влажность воздуха должна составлять 65% - 75%, а влажность материала 8% - 10%.

Упаковка

Бумажный мешок 25 кг.

Приклеивание

- Поверхности должны быть очищены от грязи, масла, пыли и ржавчины.
- Следует контролировать температуру в клеевом баке. Рекомендуется проверять температуру клея с помощью термометров или пирометров через определенные промежутки времени, особенно при изменении погоды и смены времени года.
- Температура склеиваемых поверхностей должна быть выше 15 °C. В случае низкой температуры поверхности, во время нанесения клей может остывать быстрее чем требуется, что может привести к плохим результатам при склеивании
- Клеевой бак следует регулярно чистить. Количество клея, наносимого на поверхность, может варьироваться в зависимости от типа склеиваемых материалов
- В случае перерыва в работе, рекомендуется снизить температуру в клеевом баке до уровня 100-110 °C. Это позволит избежать пригорания клея и поможет продолжить работу с высокой эффективностью.

Срок годности

Срок годности составляет 24 месяца при температуре 18-20°C.