

Сверло Форстнера Мастер 3D, 35x70 правое



| | |
|------------------------|---------------------------------------|
| Диаметр, мм: | 35 |
| Модификации: | Сверло Форстнера |
| Параметры модификаций: | Диаметр, мм, Длина, мм |
| Хвостовик: | 10 мм, цилиндрический с лыской |
| Производитель: | Мастер 3D |
| Тип: | сверло |
| Длина, мм: | 70 |
| Количество в упаковке: | 1 шт |

Код:
102764

Склад

Ваша цена: Розница

2 195.55 руб./шт

Дополнительные изображения:



Описание

Для монтажа мебельной фурнитуры (дверные петли, замки, эксцентрики и резьбовые стяжки) требуется несквозное отверстие, имеющее плоское дно и ровные и аккуратные края. При этом до выхода вершины сверла наружу может оставаться всего 1-2мм. Обычные винтовые сверла, не могут обеспечить ровную плоскость дна отверстия, а перьевые и корончатые сверла – чистоту и точность боковых поверхностей.

Для производства таких отверстий используется сверло Форстнера. С помощью сверл этого типа делаются посадочные места для мебельных петель (26 и 35мм), под минификсы и рафиксы, полкодержатели серии VB, под стяжку для столешницы и т.д.

Сверла имеют напайные пластины из мелкозернистого твердого сплава.

При использовании сверл Форстнера соблюдайте несколько правил:

- Перед сверлением зафиксируйте заготовку и наметьте центр будущего отверстия.
- Начинать сверление на минимальной подаче до касания заготовки вершиной сверла, затем подрезными гранями и далее основными режущими зубьями строго перпендикулярно поверхности.
- В процессе сверления медленно и равномерно погружайте инструмент в обрабатываемый материал до необходимой глубины.
- Всегда используйте сверла Форстнера только по прямому назначению.
- Скорость вращения 250-2400об/мин в зависимости от диаметра сверла и обрабатываемого материала.
- Из-за большой площади сверления используйте только подходящий электроинструмент с


соответствующей мощностью.

Скорость вращения сверла Форстнера с твердосплавными пластинами при сверлении различных материалов

| Диаметр режущей части инструмента, в мм | Обрабатываемый материал | | |
|---|--|----------------|----|
| | Мягкое дерево, ДСП, МДФ, фанера и т.д. | Твердое дерево | Пл |
| до 20 | 2400 об/мин | 1500 об/мин | |
| 20 – 25 | 1500 об/мин | 1000 об/мин | |
| 25 – 35 | 1000 об/мин | 500 об/мин | |
| 35 – 60 | 500 об/мин | 250 об/мин | |

Во время сверления сверлами малых диаметров часто извлекайте их из отверстия для снятия стружки и предотвращения перегрева. Сверлами больших диаметров делайте отверстия за несколько погружений, давайте сверлам остыть между погружениями.

Сопутствующие товары

| Код | Изображение | Название | Цена за единицу |
|--------|---|---|-----------------|
| 104660 |  | Переходник для присадочных сверл и фрез на хвостовик с лыской 10 мм | 1 720.95 руб. |