

Клей-расплав для кромочных пластиков, TECHMELT 520, белый, 15 кг. картриджи для Holz-Her



Модификации:	TECHMELT 5xx
Параметры модификаций:	Цвет
Мин. скорость подачи, м/с:	8
Термостойкость, °С:	95
Макс. скорость подачи, м/с:	20
Упаковка:	коробка
Фасовка, кг:	15
Производитель:	ADALAR
Тип:	Holz-Her, Клей-расплав для кромочных пластиков
Цвет:	белый
Скорость наклеивания:	средняя / высокая
Наполненность клея:	наполненный
Рабочая t в плавильном баке, °С:	180 - 210
Рабочая t на валике (дюзе), °С:	180 - 200
Страна:	Турция
Количество в упаковке:	1 шт

Код:
102690

Распродажа

Ваша цена: Розница

14 160.00 руб./шт

Дополнительные изображения:



Описание

Описание

TECHMELT 520 – термопластичный клей-расплав на основе синтетической смолы и EVA.

Область применения

Используется для приклеивания кромок из ПВХ и меламин на кромкооблицовочных станках.

Технические характеристики

Параметры	Значения
Форма поставки	Картриджи белого цвета
Макс. скорость подачи, м/с	20
Мин. скорость подачи, м/с	8
Наполненность	Наполненный
Плотность, гр/см ³	1,45 ± 0,05
Вязкость (Брукфилд)	95 000 ± 30 500 об.мин. (шпиндель 190°C 29 50 об./мин)
Термостойкость, °С	95
Точка размягчения, °С	98 +/- 2 гр С
Рекомендуемая влажность материалов	8-10%
Рекомендуемая влажность окр. среды	65-75%
Рекомендуемая темп. окр. среды	> +15 гр С
Температура в клеевом баке	180-210 гр С
Температура на клеевом ролике	180-210 гр С

Рекомендации по использованию

В процессе нанесения температура окружающей среды должна быть выше +15 °С. Рекомендованная температура +18 грС. Клей должен быть нанесен на одну поверхность приклеиваемого материала. Влажность воздуха должна составлять 65 - 75%, а влажность материала 8-10%.

Упаковка

Коробка 15 кг.

Приклеивание

- Поверхности должны быть очищены от грязи, масла, пыли и ржавчины.
- Следует контролировать температуру в клеевом баке. Рекомендуется проверять температуру клея с помощью термометров или пирометров через определенные промежутки времени, особенно при изменении погоды и смены времени года.
- Температура склеиваемых поверхностей должна быть выше 15 °С. В случае низкой температуры поверхности, во время нанесения клей может остывать быстрее чем требуется, что может привести к плохим результатам при склеивании
- Клеевой бак следует регулярно чистить. Количество клея, наносимого на поверхность, может варьироваться в зависимости от типа склеиваемых материалов
- В случае перерыва в работе, рекомендуется снизить температуру в клеевом баке до уровня 100-110 °С. Это позволит избежать пригорания клея и поможет продолжить работу с высокой эффективностью.

Срок годности

Срок годности составляет 24 месяца при температуре 18-20 °С.