

## Клей-расплав для кромочных пластиков, UNIMELT 593, черный., 25 кг., мешок



Модификации:	<b>Клей UNIMELT 59X</b>
Параметры модификаций:	<b>Фасовка, кг, Цвет</b>
Мин. скорость подачи, м/с:	<b>10</b>
Термостойкость, °С:	<b>85</b>
Макс. скорость подачи, м/с:	<b>20</b>
Упаковка:	<b>мешок</b>
Фасовка, кг:	<b>25</b>
Точка размягчения:	<b>95 ± 5 °С</b>
Производитель:	<b>ADALAR</b>
Тип:	<b>Клей-расплав для кромочных пластиков</b>
Цвет:	<b>черный</b>
Скорость наклеивания:	<b>высокая</b>
Наполненность клея:	<b>наполненный</b>
Рабочая t в плавильном баке, °С:	<b>180 - 210</b>
Рабочая t на валике (дюзе), °С:	<b>180 - 200</b>
Страна:	<b>Турция</b>
Количество в упаковке:	<b>1 шт</b>

Код:  
102453

**Под заказ**

Ваша цена: Розница

8 547.00 руб./шт

### Описание

### Описание

UNIMELT 593 – термопластичный клей-расплав на основе синтетической смолы и EVA.

### Область применения

Клей, используемый для приклеивания кромки из ПВХ и меламин в кромкооблицовочных станках.

### Технические характеристики

Параметры	Значения
Форма поставки	Гранулы черного цвета
Мин. скорость подачи, м/с	10
Макс. скорость подачи, м/с	20
Наполненность	наполненный
Плотность, гр/см <sup>3</sup>	1,45
Вязкость (Брукфилд)	57 500 ± 7 500 об.мин. (шпиндель 190°C 29 50 об./мин)
Точка размягчения	95 ± 2 °С
Рекомендуемая влажность материалов	8-10%
Термостойкость	85 °С
Рекомендуемая влажность окр. среды	65-75%
Рекомендуемая темп. окр. среды	> +15 °С

Температура в клеевом баке	180-210 °C
Температура на клеевом ролике	180-210 °C

### **Рекомендации по использованию**

В процессе нанесения температура окружающей среды должна быть выше +15 °C. Рекомендованная температура +18 °C. Клей должен быть нанесен на одну поверхность приклеиваемого материала. Влажность воздуха должна составлять 65- 75%, а влажность материала 8-10%.

### **Упаковка**

Бумажный мешок весом 25 кг.

### **Приклеивание**

- Поверхности должны быть очищены от грязи, масла, пыли и ржавчины.
- Следует контролировать температуру в клеевом баке. Рекомендуется проверять температуру клея с помощью термометров или пирометров через определенные промежутки времени, особенно при изменении погоды и смены времени года.
- Температура склеиваемых поверхностей должна быть выше 15 °C. В случае низкой температуры поверхности, во время нанесения клей может остывать быстрее чем требуется, что может привести к плохим результатам при склеивании.
- Клеевой бак следует регулярно чистить. Количество клея, наносимого на поверхность, может варьироваться в зависимости от типа склеиваемых материалов.
- В случае перерыва в работе, рекомендуется снизить температуру в клеевом баке до уровня 100-110 °C. Это позволит избежать пригорания клея и поможет продолжить работу с высокой эффективностью.

### **Срок годности**

Срок годности составляет 24 месяца при температуре 18-20 °C.