

## Клей-расплав для кромочных пластиков, Техномелт KS 300, натуральный, 25 кг., мешок



Мин. скорость подачи, м/с:	10
Термостойкость, °С:	120
Макс. скорость подачи, м/с:	<b>без ограничений</b>
Упаковка:	<b>мешок</b>
Фасовка, кг:	<b>25</b>
Производитель:	<b>Henkel</b>
Тип:	<b>Клей-расплав для кромочных пластиков</b>
Цвет:	<b>натуральный</b>
Скорость наклеивания:	<b>средняя / высокая</b>
Наполненность клея:	<b>малонаполненный</b>
Рабочая t в плавильном баке, °С:	<b>180 - 200</b>
Рабочая t на валике (дюзе), °С:	<b>190 - 210</b>
Количество в упаковке:	<b>1 шт</b>

Код:  
100665

**Под заказ**

Ваша цена: Розница

17 461.50 руб./шт

Дополнительные изображения:



Описание

[Инструкция](#)

### Техномелт KS 300

#### Область применения:

- Кромкооблицовка на проходных станках
- Кромкооблицовочный материал: шпон, меламин, полиэстер, ХПЛ\*, ПВХ\*, АБС\*, ПП\*
- Софтформинг профилей любого уровня сложности
- \* Применимость зависит от характеристик кромочного материала и праймирования

#### Преимущества:

- Очень высокая термостойкость клеевого шва
- Хорошая морозоустойчивость
- Чистое нанесение
- Очень хорошее смачивание очищаемых поверхностей
- Обеспечивает образование ровной поверхности даже при использовании тонких кромочных материалов
- Образует жёсткий клеевой шов
- Высокая экономичность
- Высокая прочность соединения после полной полимеризации

#### **Техническое описание:**

- Технология: Полиолефин
- Расход:  $\approx 200$  гр/м<sup>2</sup>
- Скорость подачи: от 10 метров в минуту
- Точка размягчения (кольцо и шар), °C:  $\sim 155$
- Рекомендуемая рабочая температура в плавильном баке: 180 °C – 200 °C
- Рекомендуемая рабочая температура на клеенаносящем валике: 180 °C – 200 °C
- Вязкость при 200 °C:  $\approx 95\ 000$  мПас (по Брукфильду)
- Вязкость при 200 °C:  $\approx 90\ 000$  мПас (Haake)
- Термостойкость\*:  $\sim 120$  °C
- Цвет: натуральный
- Форма поставки: гранулы
- Фасовка: мешок 25 кг.

\* Протестировано на 0,6 мм дубовом шпоне с использованием методики повышения температуры по стандарту Хенкель

#### **Рекомендации:**

- Свойства склеиваемых материалов и условия нанесения влияют на качество склеивания. Поэтому мы рекомендуем Вам провести предварительные испытания. Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и быть сухими, а также точно подогнаны друг другу. Влажность древесины должна быть 8 – 10%. Во время использования температура цеха, клея и материалов должна быть в пределах +15 °C и + 25 °C.
- Рекомендуется хранить клей в плотно закрытой оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.
- Срок хранения в оригинальной упаковке 12 месяцев

#### **Рекомендации по безопасности:**

- Клеи-расплавы выделяют летучие вещества даже в пределах рабочих температур. Запах паров может вызывать раздражение. Долговременное температурное воздействие на расплав может вызывать частичное разложение клея. Поэтому необходимо принять меры для обеспечения отведения паров из рабочей зоны, например путем установки аспирационного оборудования.
- Перед началом работы с данным клеем рекомендуется проводить настройку оборудования учитывая особенности производственного помещения
- Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Необходимо всегда соблюдать меры предосторожности. Пожалуйста, всегда следуйте внутренним инструкциям безопасности. В случае необходимости обращайтесь в Хенкель за поддержкой.