

Клей-расплав для кромочных пластиков, LION ED-580 белый, 25 кг, мешок



Модификации:	Клей LION ED-580
Параметры модификаций:	Цвет
Производитель:	Lion
Тип:	Клей-расплав для кромочных пластиков
Цвет:	белый
Скорость наклеивания:	высокая
Наполненность клея:	ненаполненный
Рабочая t на валике (дюзе), °C:	180 - 200
Количество в упаковке:	1 шт

Код:
100598

Под заказ

Ваша цена: Розница

6 360.00 руб./шт

Описание

LION ED-580

Область применения: для приклеивания кромочного материала из

- шпона
- многослойного шпона
- массива дерева
- меламина
- полиэфира
- ХПЛ
- ПВХ
- АБС
- ПП

Преимущества:

- Очень чистое нанесение
- Экономичный

Техническое описание:

- Основа: На основе ЭВА-сополимеров
- Индекс плавления [°C]: 180 – 200
- Температура в плавильном баке [°C]: 170 – 200
- Температура на клеенаносящем валике [°C]: 180 – 200
- Температура в помещении и рабочих материалов [°C]: >15
- Скорость подачи [м/мин.]: 12 – 30
- Вязкость по Брукфильду [mPa.s]:
 - 65.000 +/- 5.000 при 200 °C
 - 90.000 +/- 5.000 при 180 °C
 - 140.000 +/- 5.000 при 170 °C
- Плотность [г/см3]: 1,48 +/- 0,05
- Область размягчения [°C]: 98 +/- 3
- Цвет: натуральный, белый, коричневый, черный
- Термоустойчивость: [°C]: около 85

- Фасовка: мешок 25 кг.

- Рекомендуется хранить клей в заводской упаковке
- Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке 24 месяца.




Указание по безопасности:

- Перед обращением с продуктом рекомендуется ознакомиться с листом безопасности
- Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея
- Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей.

Рекомендации:

- Детали должны быть очищены от пыли, обезжирены и быть сухими
- Склеивание должно осуществляться при комнатной температуре, не ниже 18 °С. Избегать сквозняков
- Оптимальный диапазон влажности древесины около 8-10%
- Температуры бака плавления и устройства нанесения должны соответствовать нормативным показателям
- При длительных перерывах в работе температуру клея необходимо снизить до 130 °С

Аналоги

Код	Изображение	Название	Цена за единицу
123393		Клей-расплав для кромочных пластиков, APEL 539 белый, 25кг, мешок	6 480.00 руб.
100597		Клей-расплав для кромочных пластиков, LION ED-580 натуральный, 25 кг, мешок	8 650.00 руб.
113420		Клей-расплав для кромочных пластиков, Техномелт 611 KS (Дорус 611 Q) , белый, 25 кг	17 377.50 руб.