

## Клей-расплав для кромочных пластиков, Йоватерм 237.11, полифен, белый, 25 кг., мешок



Модификации:	<b>Клей Йоватерм 237.1X</b>
Параметры модификаций:	<b>Цвет</b>
Производитель:	<b>Jowat</b>
Тип:	<b>Клей-расплав для кромочных пластиков</b>
Цвет:	<b>белый</b>
Скорость наклеивания:	<b>высокая</b>
Наполненность клея:	<b>ненаполненный</b>
Рабочая t на валике (дюзе), °C:	<b>180 - 200</b>
Рабочая температура °C:	<b>180 - 200</b>
Количество в упаковке:	<b>1 шт</b>

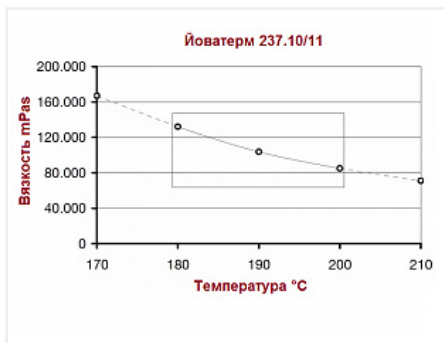
Код: 122429      Артикул: 237.11

### Под заказ

Ваша цена: Розница

20 250.00 руб./шт

Дополнительные изображения:



## Описание

Йоватерм 237.11

### Область применения:

Для приклеивания кромочного материала из CPL, полиэфира, применения: пропитанной смолой бумаги и шпона. Необходимо учитывать характерные свойства кромочных материалов и кромочных материалов, у которых нелицевая сторона покрыта праймером (в частности у термопластичных кромок), перед применением необходимо проверять. Подходит для облицовывания прямых кромок, методом «софтформинг» и для обрабатывающих центров.

### Преимущества:

- Скорость наклеивания от 10 метров в минуту
- Средняя вязкость
- Высокая термостабильность
- Подходит для высокоскоростных линий
- Чистое нанесение




### Техническое описание:

- Основа: На основе ЭВА-сополимеров
- Вязкость: 80 000 сР (по Брукфильду, 200°С)
- Цвет: желто-прозрачный
- Температура хранения: +5°С – +25°С, в сухом прохладном помещении, не чувствителен к морозу
- Температура применения: +180°С – +200°С
- Точка смягчения: 110°С
- Термостойкость: +90°С
- Срок хранения: 12 месяцев
- Фасовка: мешок 25 кг.

#### Рекомендации по безопасности:

- При работе с клеем возможно образование вредных паров, необходима эффективная работа системы вентиляции
- Перед началом работы с данным клеем рекомендуется проводить настройку оборудования учитывая особенности производственного помещения
- Рекомендуется хранить клей в заводской упаковке
- Свойства склеиваемых материалов и условия нанесения влияют на качество склеивания. Поэтому мы рекомендуем Вам провести предварительные испытания. Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и быть сухими, а также точно подогнаны друг другу. Влажность древесины должна быть 8 – 10%. Минимальная температура материала.

#### Сопутствующие товары

Код	Изображение	Название	Цена за единицу
115689		Скотч 48 x 66 x 45 мкр	91.35 руб.
115688		Стретч-пленка 500мм / 1,5кг / 20 мкр	646.80 руб.
120086		Перчатки ХБ с ПВХ, безразмерные, вес 50 гр.	25.20 руб.