Клей-расплав для кромочных пластиков, UNIMELT 526, бежевый, 25 кг., мешок

Мин. скорость подачи, м/с:	**3**
Макс. скорость подачи, м/с:	**12**
Упаковка:	**мешок**
Фасовка, кг:	**25**
Точка размягчения:	**80 ± 3 °C**
Производитель:	**ADALAR**
Тип:	**Клей-расплав для кромочных пластиков**
Цвет:	**бежевый**
Скорость наклеивания:	**низкая**
Наполненность клея:	**средненаполненный**
Рабочая t в плавильном баке, °C:	**120 - 160**
Рабочая t на валике (дюзе), °C:	**120 - 160**
Страна:	**Турция**
Количество в упаковке:	**1 шт**

Код:
103710

Под заказ

Ваша цена: Розница

9 807.00 руб./шт

Описание

Описание

UNIMELT 526 – термопластичный клей-расплав на основе синтетической смолы и EVA.

Область применения

Используется для приклеивания кромок из:

- ПВХ;
- ABS;
- HPL;
- Полиэстера;
- Меламина;

Технические характеристики

Параметры	Значения
Форма поставки	Гранулы бежевого цвета
Макс. скорость подачи, м/с	12
Мин. скорость подачи, м/с	3
Наполненность	Средненаполненный
Плотность, гр/см^3	1,28
Вязкость (Брукфилд)	37 500 ± 6 000 об.мин. (шпиндель 190ºC 29 50 об./мин)
Термостойкость, °C	95
Точка размягчения, °C	80 ± 2 °C
Рекомендуемая влажность материалов	8-10%
Рекомендуемая влажность окр. среды	65-75%

Рекомендуемая темп. окр. среды	> +15 °C
Температура в клеевом баке	120-160 °C
Температура на клеевом ролике	120-160 °C

Рекомендации по использованию

В процессе нанесения температура окружающей среды должна быть выше +15 °C. Рекомендованная температура +18 °C. Клей должен быть нанесен на одну поверхность приклеиваемого материала. Влажность воздуха должна составлять 65% - 75%, а влажность материала 8% - 10%.

Упаковка

Бумажный мешок 25 кг.

Приклеивание

- Поверхности должны быть очищены от грязи, масла, пыли и ржавчины.
- Следует контролировать температуру в клеевом баке. Рекомендуется проверять температуру клея с помощью термометров или пирометров через определенные промежутки времени, особенно при изменении погоды и смены времени года.
- Температура склеиваемых поверхностей должна быть выше 15 °C. В случае низкой температуры поверхности, во время нанесения клей может остывать быстрее чем требуется, что может привести к плохим результатам при склеивании
- Клеевой бак следует регулярно чистить. Количество клея, наносимого на поверхность, может варьироваться в зависимости от типа склеиваемых материалов
- В случае перерыва в работе, рекомендуется снизить температуру в клеевом баке до уровня 100-110 °C. Это позволит избежать пригорания клея и поможет продолжить работу с высокой эффективностью.

Срок годности

Срок годности составляет 24 месяца при температуре 18-20°C.

Аналоги

Код		Название	Цена за единицу
113415		Клей-расплав для кромочных пластиков, Техномелт KS 224/2 Россия, натур., 25 кг, мешок	17 209.50 руб.