

## Клей ПВА KLEIBERIT 303.0, белый, 28 кг



Тип:	<b>ПВА</b>
Цвет:	<b>белый</b>
Рабочая t на валике (дюзе), °C:	-
Количество в упаковке:	<b>1 шт</b>

Код:  
102354**Под заказ**

Ваша цена: Розница

20 556.23 руб./шт

### Описание

#### КЛЕЙБЕРИТ 300.0

**Индустриальный клей для водостойких соединений в соответствии с DIN EN 204, качество склеивания D3**

#### Область применения:

- Склеивание окон и дверей;
- Склеивание по пласти HPL-плит;
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов;
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины, например, при производстве лестниц;
- Пригоден для склеивания шпона;
- Высокочастотное склеивание.

#### Преимущества:

- В качестве однокомпонентного клея – поставляется в готовом виде;
- В качестве двухкомпонентного клея – удовлетворяет максимальным требованиям;
- Пригоден для теплого и холодного склеивания;
- Короткое время прессования.

#### Свойства клеевого соединения:

- КЛЕЙБЕРИТ 300.0 в качестве однокомпонентного клея по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3;
- В качестве двухкомпонентного клея после добавления 5% отвердителя 303.5 соответствует группе нагрузки D4 (см. протокол проведения испытаний № 14- 002990 PR09 от 25.11.2014, Исследовательский институт в г. Розенхайм);
- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины;
- Клеевой шов (у однокомпонентного клея) – щадящий инструмент, бесцветный
- Клеевой шов (у двухкомпонентного клея) – щадящий инструмент, слегка желтоватый.

#### Свойства клея:

- Основа – ПВА-дисперсия;
- Соотношение клея к отвердителю – 20:1 (соответствует 5% добавления отвердителя);
- Плотность клея при 20 °C – 1,10 г/см<sup>3</sup>;
- Плотность отвердителя при 20 °C – 1,13 г/см<sup>3</sup>;
- pH-значение – 3 ± 0,5;
- Цвет клея – белый;
- Цвет смеси – белый;
- Консистенция – средневязкая;

- Вязкость при 20 °С Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин – 12.000 ± 3.000 mPa.s;
- Жизнеспособность с отвердителем около 24 часов;
- Время открытой выдержки при 20 °С – 6-10 минут;
- Точка беления +5 °С;
- Маркировка клея – не подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС;
- Маркировка отвердителя – подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС. Защищать руки и глаза! Брызги сразу же смыть водой! (см. паспорт безопасности).

#### Способы нанесения:

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком;
- Клеенаносящими устройствами в рамных прессах и в установках для сращивания на мини-шип;
- На клеенаносящих установках.

**Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.**

#### Переработка:

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки от +18 до +20 °С, оптимальная влажность древесины – 8-10% при склеивании деталей для последующего использования внутри помещения, 10-14 % при производстве окон. Не перерабатывать при температуре ниже +10 °С.

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение.

#### Расход клея:

100 - 130 г/м<sup>2</sup> при приклеивании шпона

150 - 200 г/м<sup>2</sup> при склеивании массивной древесины

Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

#### Время открытой выдержки:

6 - 10 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

#### Жизнеспособность:

около 24 часов

Предписанное количество отвердителя вмешать в клей однородного качества смеси. После истечения срока жизнеспособности остатки клея могут быть переработаны как D3 клей, или же в остаток клея для достижения склеивания группы нагрузки D4 может быть добавлено соответствующее количество отвердителя.

#### Давление прессования:

0,7-1 Н/мм<sup>2</sup> при склеивании ламелей или слоистой древесины.

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание фуг	20 °С	от 15 мин
Склеивание фуг (предварительный подогрев)	50 °С	от 5 мин.
Склеивание фуг	80 °С	от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	20 °С	15 - 20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	50 °С	ок. 5 мин.
Склеивание по пласти	80 °С	1 - 2 мин.

При использовании в качестве двухкомпонентного клея указанное время прессования необходимо увеличить примерно на 50%.

Легкое вспенивание смеси не наносит вреда качеству склеивания и может быть устранено путем перемешивания. В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается через 7 дней. Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. На основании различного состава содержащихся в древесине веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях (например, бук, вишня, клен) может изменяться цвет древесины. Кроме того, при склеивании

древесины, содержащей дубильные вещества (например, дуб и в случае контакта с железом (например, при использовании не предназначенного приспособления для прессования) также может произойти изменение цвета.

**Очистка:**

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары осуществляется водой.

**Упаковка КЛЕЙБЕРИТ 300.0:**

- Пластмассовое ведро 10 кг нетто;
- Пластмассовое ведро 28 кг нетто;
- Пластмассовая бочка 130 кг нетто;
- Пластиковый контейнер невозвратный 1000 кг нетто.

**Упаковка отвердитель 303.5:**

- Коробка с 12 жестяными бутылками по 0,7 кг нетто;
- Жестяная канистра 5 кг нетто.

**Хранение:**

Оба компонента при температуре 20 °С в оригинальной закрытой упаковке хранятся около 1 года. Клей морозоустойчив до -30 °С. Перед переработкой клей медленно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.